

1.2379 (X155CrVMo12-1)

EroBlock®

Erodierklötze mit garantiert senkrechter Faserrichtung

Ausführung und Toleranzen:

Breite + Länge: feingefräst oder geschliffen

Dicke: obere Zeile (weiß): gegläht, +0,8 / +0,5 mm, geschliffen

Dicke: untere Zeile (grau): gehärtet, +0,5 / -0 mm, geschliffen

Vakuumgehärtet, 61 ± 2 HRC, mehrfach angelassen, restaustenitarm

Preise [€ / Stück]

		Vierkant [mm]										
		55	65	75	85	95	120	150	180	200	220	250
Dicke [mm]	30	25	28	33	43	45	54	63	86	96	141	157
	30	30	37	42	51	57	70	83	119	132	162	195
	40	27	30	36	51	56	69	82	99	110	160	178
	40	33	39	46	66	72	89	106		166	215	242
	50	34	38	47	61	70	86	108		135		213
	50	41	48	58	82	90	113	117		205		291
	60	39	43	55	70	79	100	126		164	219	243
	60	46	54	67	93	102	131	153		240		342
	70	44	49	58	79	88	114	140		176		259
	70	53	61	72	105	116	148	177	225	272		395
	75	46	53		74			145		182	240	267
	75				76	109	115	178	230		344	382
	80	49	56	68	88	95	125	150	169	188	248	285
	80	60	71	86	118	130	161	205		300		440
	85	50	58	71	92	99	131	155		194	255	283
	85	62	74	90	116	125	158	187		268	362	402
	90	53	61	74	96	103	136	160		200	262	310
	90	65	77	93	122	134	165	220	247	330	369	480
	100	56	68	81	102	111	147	175		220	276	326
	100	68	85	102	125	138	176	223	263	350	399	500
105	54		84	104	114	152			218			
105	72				143	184	208	274			460	
110	63	73							224			
110	77		109	134	148	192						
115			91	108		161	186				339	
115	80				152	200	219		327			
120	69	79	94	110	121	165	190		260		380	
120	83	99	117	143	159	208	260	304	390		546	
150	83	97	110	130	144	190	224		306	365	448	
150	99	120	138	167	184	240	308	356	450	556	682	

Alle rot markierten Varianten sind Auslaufartikel. Lieferbar so lange der Vorrat reicht.

Lager- und Sonderabmessungen auf Wunsch mit Startlochbohrung.

Sonderabmessungen und alternative Werkstoffe kurzfristig auf Anfrage.



EroBlock®

Erodierklötze mit garantiert senkrechter Faserrichtung

Ausführung und Toleranzen:

Breite + Länge: feingefräst +0,5 / -0 mm

Dicke: geschliffen +0,5 / -0 mm

Vakuumgehärtet auf beste Zähigkeit und Werkzeugstandzeit. Härtetemperatur 1050° C, nach dem Abschrecken zwei Mal angelassen bei 575° C auf eine optimale Härte von 58 HRC. Die Wärmebehandlung ermöglicht problemlos eine spätere PVD-Beschichtung oder Nitrierbehandlung.

Preise [€/Stück]

	Dicke [mm]														
Vierkant	30	40	50	60	70	75	80	85	90	100	105	110	115	120	150
120 mm	122	137	153	169	184		200		215	231				262	308
250 mm	313	373	434	494	554	585	615	645	675	735	765	795	825	855	1035

Lager- und Sonderabmessungen auf Wunsch mit Startlochbohrung.
Sonderabmessungen und alternative Werkstoffe kurzfristig auf Anfrage.

Rohmaterial

Bleche und Zuschnitte daraus
Gewalzt nach EN 10029 Klasse C
oder geschmiedet

	Dicke [mm]														
	9	11,3	13,4	16,7	22,4	27,7	32,7	44	54	70	90	110	130	260	305

- Zuschnitte sägen wir nach Ihren Vorgaben.
- Vorgearbeitet als VarioPlan® lieferbar.
- EroBlock fertig gehärtet ab Lager verfügbar.

Sie haben Lohnsägearbeiten zu vergeben?

Wir sind bereit!

Preise bekommen Sie im Internet: www.sägeteufel.de

