

1.2379 X 153 CrMoV 12

AISI D2, BS BD2, AFNOR Z160CDV12

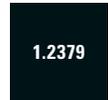
Kaltarbeitswerkzeugstahl zur Herstellung von maßbeständigen Hochleistungsschnittwerkzeugen mit guter Zähigkeit und guter Verschleißhärte.

1.2379 ist ein ledeburitischer 12%iger Chromstahl, der eine hochwertige Wärmebehandlung erfordert. Die Härtetemperatur liegt über 1000°C.

In gehärtetem Zustand ist dieser Werkstoff sehr verschleißfest. Als zähere und besser zerspanbare Alternativen bieten sich TENASTEEL[®], Daido DCMX und 1.2363 an.

Farbkennzeichnung:

Schwarz (1.2379)



1.2379 X 153 CrMoV 12	149
PräziPlan [®] – Präzisionsflachstahl	150
PräziPlan [®] – gehärtete Platten	150
EcoPlan [®] – Präzisionsflachstahl	152
EroBlock [®]	154
VarioPlan [®]	155
VarioRond [®] und Rundstäbe, geschliffen	156
Rohmaterial	157
Stahllexikon	158

WebShop:
www.stahlnetz.de

Telefon: +49 (0) 368 44 / 480-0 • Telefax: +49 (0) 368 44 / 480-55 • grp@stahlnetz.de

GEBRÜDER
RECKNAGEL
Präzision in Stahl **149**

1.2379 X 153 CrMoV 12

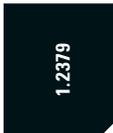
PräziPlan[®] – Präzisionsflachstahl
(nach DIN 59350)

Ausführung:

Weichgeglüht, Festigkeit 700–800 MPa,
Härte max. 255 HB,
Dicke geschliffen mit R_a = 6 µm,
Breite feinbearbeitet,
allseitig entkohlungsfrei bearbeitet

Toleranzen:

Breite: +0,2 / -0 mm
Dicke: +0,2 / -0 mm
Länge: +20,0 / -0 mm



Länge: 500 mm Preise [€/Stück]

		Dicke [mm]													
		2,2	3,2	4,2	5,2	6,2	8,2	10,4	12,4	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4
Breite [mm]	10,3	10	11	12	13	15	18								
	15,3	11	12	13	15	16	19	20	22						
	20,3	12	13	14	16	18	20	22	24	26					
	25,3	13	14	16	18	20	22	24	26	30	31	39			
	30,3	14	16	18	20	22	24	26	30	35	42	47			
	40,3	16	18	20	22	25	29	30	33	41	51	55	64		
	50,3	18	20	23	25	29	31	33	37	46	58	67	78	99	
	60,3	20	22	27	29	31	33	37	43	54	65	77	92	111	119
	75,3	21	23	28	30	32	35	42	50	63	78	91	108	119	132
	80,3	22	25	30	33	35	37	46	52	65	81	94	113	123	132
	100,3	26	30	33	35	38	46	56	65	79	94	111	134	154	180
	125,3	31	34	37	39	46	53	66	78	94	117	142	172	188	219
	150,3	35	39	43	46	53	65	77	94	121	138	157	198	219	246
	200,3	51	52	59	64	71	82	99	126	163	178	214	259	271	308
250,3	56	63	71	81	87	101	120	164	194	212	261	313	334	369	
300,3	63	69	74	89	98	113	136	188	226	256	313	361	396	467	

Vierkant, Länge: 500 mm Preise [€/Stück]

		6,2	8,2	10,4	12,4	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4
		15	16	18	22	27	36	50	67	93	130

Sonderausführungen liefern wir schnell und preiswert!

PräziPlan[®] – gehärtete Platten

Ausführung:

gehärtet auf 56–58 HRC,
Dicke geschliffen,
Breite und Länge mit Laser
oder Wasserstrahl geschnitten

Toleranzen:

Breite: +10,00 / -0 mm
Dicke: +0,20 / -0 mm
Länge: +10,00 / -0 mm
Ebenheit: 0,20 auf 500 mm

Gehärtete Platten: 250x500 mm Preise [€/Stück]

		Dicke [mm]													
		2,2	2,7	3,2	3,7	4,2	4,7	5,2	6,2	7,2	8,2	9,2	10,2	12,2	14,2
		134	140	151	156	174	180	206	210	217	229	273	284	318	349

WebShop:
150 www.stahlnetz.de

Telefon: +49 (0) 368 44 / 480-0 • Telefax: +49 (0) 368 44 / 480-55 • grp@stahlnetz.de

GEBRÜDER
RECKNAGEL
Präzision in Stahl

1.2379 X 153 CrMoV 12

**PräziPlan® –
Präzisionsflachstahl
(nach DIN 59350)**

Länge: 1.000 mm

Preise [€/Stück]

Ausführung:
Weichgeglüht,
Festigkeit 700–800 MPa,
Härte max. 255 HB,
Dicke geschliffen
mit R_a = 6 µm,
Breite feinbearbeitet,
allseitig entkohlungsfrei
bearbeitet

Toleranzen:
Breite: +0,2 / -0 mm
Dicke: +0,2 / -0 mm
Länge: +40,0 / -0 mm

		Dicke [mm]																											
		2,2	3,2	4,2	5,2	6,2	8,2	10,4	12,4	15,4	16,4	20,4	25,4	26,4	30,4	32,4	36,4	40,4	46,4	50,4	60,4	63,4	70,4	80,4	90,4	100,4			
Breite [mm]	10,3	21	22	23	24	25	28																						
	15,3	22	23	24	26	27	29	32	36																				
	20,3	23	24	25	27	28	30	33	37	41																			
	25,3	24	25	27	28	30	32	34	40	47	50	56																	
	30,3	25	26	29	31	33	36	37	46	57	59	68	86																
	32,3	26	28	30	34	35	37	38	49	59	61	70	88	97															
	40,3	30	31	34	36	38	40	47	53	66	68	73	99	110	119														
	50,3	33	36	39	41	42	48	54	58	73	79	94	110	120	128	159													
	60,3	36	38	42	44	48	52	58	67	84	89	103	120	135	148	175	202												
	63,3	38	39	44	48	54	58	64	72	93	93	106	122	160	157	178	212												
	75,3	43	48	55	60	67	73	77	88	100	118	140	167	206	230	280	299	327											
	80,3	43	48	55	60	67	73	79	89	104	117	132	144	170	177	211	235	280	299	327									
	90,3	48	51	58	64	72	82	88	96	115	126	140	162	195	216	240	274	346	371	399	442								
	100,3	58	62	68	72	79	88	96	115	130	134	150	177	208	217	269	324	376	394	438	504	615							
	125,3	67	73	80	86	94	103	135	141	167	180	194	228	276	290	350	413	490	511	568	647	731	772						
	150,3	76	80	86	96	113	144	148	162	180	208	231	264	308	330	392	469	554	590	641	742	827	863						
	156,3													324		399	485												
	160,3	80	90	93	101	120	156	158	171	217	228	242	294	340	355	434	519	586	636	721	870	959	996						
	175,3	91	95	97	111	122	158	174	191	236	242	269	302	350	374	445	541	647	657	795	986	1028	1070						
	180,3	96	104	111	119	133	165	180	191	256	265	304	344	386	429	480	568	688	780	869	1007	1049	1102						
196,3													391		480	584													
200,3	99	107	115	126	140	170	196	221	261	287	330	378	438	463	521	647	759	811	928	1006	1071	1121							
246,3													464		590	709													
250,3	111	123	136	151	164	204	237	291	365	382	396	462	521	548	636	792	923	1007	1071	1141	1325	1455							
296,3													516		730	829													
300,3	132	146	161	178	192	221	296	342	412	421	459	542	615	640	761	940	1122	1219	1283	1444	1696	1772							
350,3							350	402	464	480	516	584	725	756	934	1049	1166												
400,3							396	459	527	542	574	647	824	897	1074	1251													

Vierkant, Länge: 1.000 mm

Preise [€/Stück]

	8,4	10,4	12,4	15,4	16,4	20,4	25,4	30,4	32,4	40,4	50,4	60,4	63,4	70,4	80,4	90,4	100,4	120,4	150,4	200,4	250,4	300,4
	33	33	38	42	45	49	77	95	103	126	182	228	263	329	399	553	580	829	1115	2074	3095	4070

Sonderausführungen liefern wir schnell und preiswert!

WebShop:
www.stahlnetz.de

Telefon: +49 (0) 368 44 / 480 - 0 • Telefax: +49 (0) 368 44 / 480 - 55 • grp@stahlnetz.de

GEBRÜDER
RECKNAGEL
Präzision in Stahl

151

1.2379 X 153 CrMoV 12

**EcoPlan® 150 / 200 / 300 – Präzisionsflachstahl
(nach DIN 59350) in günstigen Kurzlängen**

Ausführung:
Weichgeglüht, Festigkeit 700–800 MPa,
Härte max. 255 HB,
allseitig, auch in der Länge,
entkohlungsfrei präzisionsbearbeitet

Toleranzen:
Breite: +0,2 / -0 mm
Dicke: +0,2 / -0 mm
Länge: +0,4 / -0 mm

Länge: 150,3 mm

Preise [€/Stück]

		Dicke [mm]									
		8,4	10,4	12,4	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	
Breite [mm]	150										
	20,3	9	10	11	12	13					
	25,3	10	11	11	13	15	19				
	30,3	11	12	12	14	16	22	23			
	40,3	12	13	13	16	19	25	27	31		
	50,3	13	13	14	19	24	27	29	40	45	
	60,3	14	14	16	21	26	30	33	43	50	
	80,3	19	20	22	25	30	35	42	47	58	
	100,3	22	24	29	26	32	34	43	51	59	
	120,3	26	34	35	34	37	41	52	66	77	
150,3	35	39	41	42	42	48	57	73	86		

Länge: 200,3 mm

Preise [€/Stück]

		Dicke [mm]								
		15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4	80,4	100,4
Breite [mm]	200									
	100,3	29	36	47	58	68	80	93	126	144
	150,3	42	57	66	77	97	115	136	184	215
	200,3	65	82	95	110	129	157	188	251	282

Länge: 300,3 mm

Preise [€/Stück]

		Dicke [mm]								
		15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4	80,4	100,4
Breite [mm]	300									
	100,3	41	48	58	68	86	106	121	167	188
	150,3	58	76	86	101	126	154	183	244	284
	200,3	85	105	123	142	167	211	251	334	367
	250,3	118	128	148	171	205	259	303	357	407
	300,3	134	148	178	198	245	308	365	475	521

WebShop:
152 www.stahlnetz.de

Telefon: +49 (0) 368 44 / 480 - 0 • Telefax: +49 (0) 368 44 / 480 - 55 • grp@stahlnetz.de

GEBRÜDER
RECKNAGEL
Präzision in Stahl

1.2379

1.2379

1.2379 X 153 CrMoV 12

EcoPlan® 400 / 600 / 800 – Präzisionsflachstahl
(nach DIN 59350) in günstigen Kurzlängen

Ausführung:

Weichgeglüht, Festigkeit 700–800 MPa,
Härte max. 255 HB,
allseitig, auch in der Länge,
entkohlungsfrei präzisionsbearbeitet

Toleranzen:

Breite: +0,2 / -0 mm
Dicke: +0,2 / -0 mm
Länge: +0,4 / -0 mm

Länge: 400,3 mm

Preise [€/Stück]

400		Dicke [mm]											
		8,4	10,4	12,4	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4	80,4	100,4
Breite [mm]	20,3	17	19	20	21	25							
	25,3	19	20	22	23	27	33						
	30,3	20	22	24	25	30	39	42					
	40,3	22	24	26	29	34	44	48	56				
	50,3	24	27	29	32	42	48	52	70	81			
	60,3	26	29	32	38	46	53	60	77	90	102		
	80,3	33	34	40	45	53	63	76	94	104	126	167	
	100,3	40	43	51	57	68	79	89	120	144	167	228	263
	120,3	47	62	64	77	92	107	120	160	194	215	307	355
	150,3	64	66	73	80	105	120	136	178	214	251	339	391
	200,3	77	87	99	117	146	169	192	235	292	344	459	506
	250,3	91	106	130	145	178	209	240	282	355	417	469	521
	300,3	99	133	154	166	209	251	292	355	417	501	605	700
	400,3	147	158	205	209	297	339	396	469	574	678	779	823

Länge: 600,3 mm

Preise [€/Stück]

600		Dicke [mm]									
		15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4	80,4	100,4	
Breite [mm]	100,3	77	94	113	134	169	209	240	330	388	
	150,3	115	140	169	198	248	303	344	449	542	
	200,3	163	188	230	261	330	401	464	605	678	
	250,3	190	240	282	332	424	511	605	709	782	
	300,3	220	271	324	376	469	579	673	792	917	
	400,3	297	365	428	490	615	751	891	987	1213	
	500,3	357	387	462	523	666	782	930	1216	1497	

Länge: 800,3 mm

Preise [€/Stück]

800		Dicke [mm]											
		8,4	10,4	12,4	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4	80,4	100,4
Breite [mm]	80,3	60	67	75	81	104	128	135	173	202	232	311	
	100,3	70	78	92	102	127	151	164	214	254	293	368	443
	120,3	83	110	115	136	157	182	200	254	290	337	426	514
	150,3	114	117	129	141	183	209	232	299	344	401	511	621
	200,3	136	156	176	208	226	271	299	374	433	509	656	799
	250,3	162	189	232	252	265	324	374	449	522	616	799	978
	300,3	176	236	275	288	314	378	433	539	611	724	942	1156
	400,3	291	312	351	361	413	491	567	695	790	940	1228	1512
	500,3	341	373	422	434	508	609	682	871	980	1156	1515	1868
	600,3	411	433	492	506	603	731	814	1021	1222	1371	1801	2225

WebShop: www.stahlnetz.de

Telefon: +49 (0) 368 44 / 480 - 0 • Telefax: +49 (0) 368 44 / 480 - 55 • grp@stahlnetz.de

GEBRÜDER RECKNAGEL Präzision in Stahl

1.2379 X 153 CrMoV 12

EroBlock®
Erodierklötze mit garantiert
senkrechter Faserrichtung

Ausführung und Toleranzen:

Breite + Länge: feingefräst +0,5 / -0 mm

Dicke: obere Zeile (weiß):
geglüht, +0,8 / +0,5 mm,
feingefräst oder geschliffen

Dicke: untere Zeile (grau):
gehärtet, +0,5 / -0 mm, geschliffen
Vakuumgehärtet, 59–63 HRC, mehrfach
angelassen, restaustenitarm

Dicke geschliffen
nach dem Härten!

Lager- und Sonderabmessungen auf Wunsch mit
Startlochbohrung.

Sonderabmessungen und alternative Werkstoffe
kurzfristig auf Anfrage.

Preise [€/Stück]

		Vierkant [mm]								
		55,0	65,0	75,0	85,0	95,0	120,0	150,0	200,0	250,0
Dicke [mm]	15,0	31	34	37	39	42	47	59	84	115
	15,0	39	44	53	50	59	66	79	126	157
	20,0	32	35	42	40	47	53	65	94	131
	20,0	42	47	59	52	67	76	94	136	183
	25,0	33	37	47	42	53	58	73	105	146
	25,0	45	50	65	56	76	85	105	146	209
	30,0	35	40	53	48	58	63	84	120	178
	30,0	50	56	71	62	84	94	110	157	225
	40,0	42	48	58	59	63	73	99	131	209
	40,0	58	66	81	78	94	115	131	188	266
	50,0	49	57	65	69	73	94	120	157	240
	50,0	68	78	90	97	105	131	146	219	318
	60,0	56	64	73	80	84	115	136	183	271
	60,0	75	87	99	110	115	146	178	251	376
	70,0	63	72	83	88	92	126	152	209	297
	70,0	84	95	110	118	123	162	198	287	433
	80,0	70	81	92	96	101	136	167	225	324
	80,0	91	104	120	126	132	178	219	324	490
85,0	73	84	96	101	106	141	174	224	336	
85,0	94	108	124	132	136	183	229	342	510	
90,0	76	87	101	107	111	146	183	240	350	
90,0	97	112	129	136	140	188	240	360	532	
100,0	81	93	107	113	117	157	193	256	376	
100,0	102	118	136	144	148	204	261	396	574	
120,0	87	100	115	125	130	178	219	287	423	
120,0	115	132	152	167	172	235	292	438	636	
150,0	102	118	136	151	157	198	261	334	490	
150,0	134	153	178	198	204	271	334	490	719	

weichgeglüht
gehärtet

WebShop: www.stahlnetz.de

Telefon: +49 (0) 368 44 / 480 - 0 • Telefax: +49 (0) 368 44 / 480 - 55 • grp@stahlnetz.de

GEBRÜDER RECKNAGEL Präzision in Stahl

1.2379

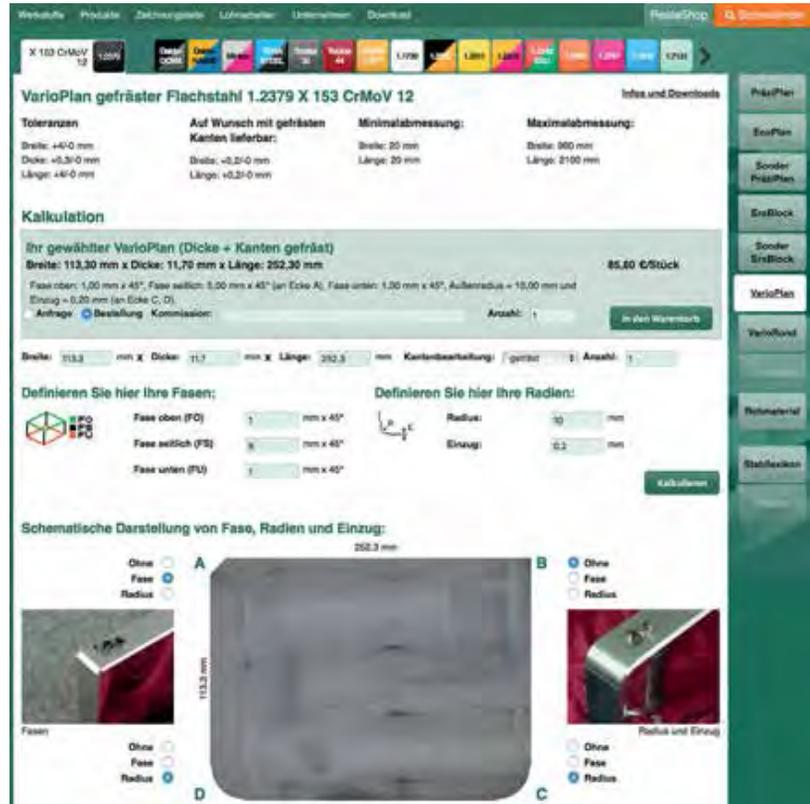
1.2379

1.2379 X 153 CrMoV 12

VarioPlan® Feingefräste Halbzeuge in frei wählbaren Abmessungen

- flexibel in Breite, Dicke und Länge
- Kanten gesägt oder gefräst
- auf Wunsch mit Fasen und/oder Eckradius
- Fertigung in 2 bis 3 Tagen
- einfache Kalkulation

Nutzen Sie unsere Online-Kalkulation im
WebShop: www.varioplan.de



1.2379

WebShop: 
www.stahlnetz.de

Telefon: +49 (0) 368 44 / 480-0 • Telefax: +49 (0) 368 44 / 480-55 • grp@stahlnetz.de

GEBRÜDER
RECKNAGEL
Präzision in Stahl  155

1.2379 X 153 CrMoV 12

VarioRond® Rundmaterialabschnitte mit frei wählbarer Länge zum Stückpreis

Ausführung und Toleranzen:

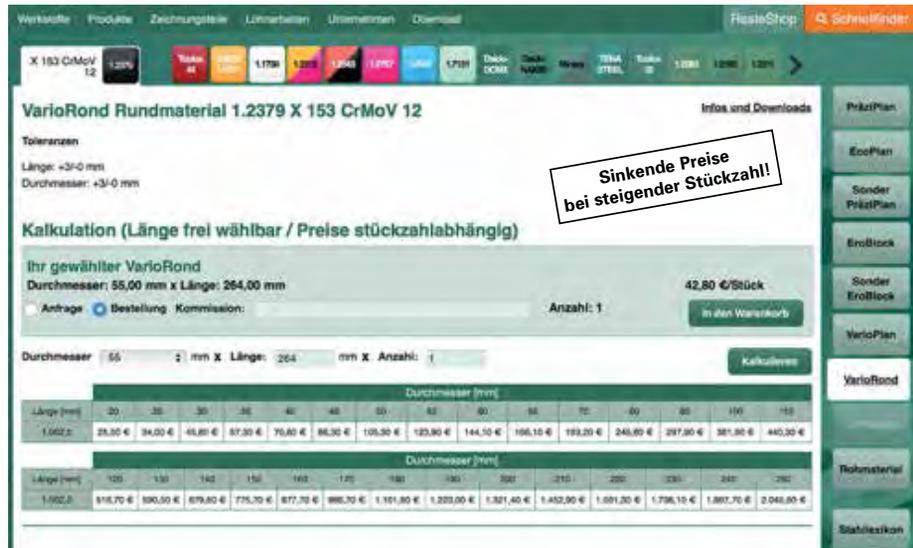
- Länge, gesägt: +3,0 / -0 mm
Durchmesser: +3,0 / -0 mm
Durchmesserbereich: 20–250 mm

Flexible Online-Kalkulation:

www.variorond.de

- Wunschlänge ist frei wählbar
- Stückpreise für Ihre Wunschlänge
- Sägekosten inklusive
- keine weiteren Zuschläge

1.2379



Rundstäbe, geschliffen

Toleranz:

- Durchmesser: h8
Länge: +30,0 / -0 mm

Länge: 1.000 mm Preise [€/Stück]

	Durchmesser [mm]						
	6,0	8,0	10,0	12,0	15,0	20,0	25,0
	8	9	10	13	21	42	63

WebShop: 
156 www.stahlnetz.de

Telefon: +49 (0) 368 44 / 480-0 • Telefax: +49 (0) 368 44 / 480-55 • grp@stahlnetz.de

GEBRÜDER
RECKNAGEL
Präzision in Stahl 

1.2379 X 153 CrMoV 12

Rohmaterial
Bleche oder Zuschnitte daraus
Gewalzt nach EN 10029 Klasse C

Größere Dicken auf Anfrage

Dicke [mm]												
2,8	3,9	4,9	5,9	6,9	9,0	11,3	13,4	16,6	20,0	22,4	25,0	
27,7	30,0	32,7	40,0	43,0	50,0	53,0	60,0	70,0	80,0	90,0	100,0	
110,0	120,0	130,0	140,0	150,0	160,0	170,0	180,0	200,0	225,0			

- Zuschnitte sägen wir nach Ihren Vorgaben
- Vorgearbeitet als VarioPlan® lieferbar
- Stabstähle (flach) sind kurzfristig lieferbar
- Rundmaterial erhalten Sie als VarioRond®

Günstiges Rohmaterial online aussuchen, auch als Zuschnitt:
www.ResteShop.de

Schnell, übersichtlich und transparent:
ResteShop und Schnellfinder bei www.stahlnetz.de



ResteShop

- alle Werkstoffe
- mit Zuschnittservice
- sofort ab Lager
- günstige Sonderpreise für Reststücke
- so lange der Vorrat reicht

Schnellfinder

- alle Produkte im Vergleich
- Ihre Sonderteile fertig kalkuliert
- einfache Auswahl der optimalen Lösung

WebShop:
www.stahlnetz.de

Telefon: +49(0)36844/480-0 • Telefax: +49(0)36844/480-55 • grp@stahlnetz.de

GEBRÜDER RECKNAGEL
 Präzision in Stahl 157

1.2379

1.2379 X 153 CrMoV 12

Chemische Zusammensetzung [%]

	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
max.	1,60	0,6	0,6	0,03	0,03	13,0	1,0	1,0
min.	1,45	0,1	0,2			11,0	0,7	0,7

Kaltarbeitswerkzeugstahl zur Herstellung von maßbeständigen Hochleistungsschnittwerkzeugen mit guter Zähigkeit und höchster Verschleißhärte.

1.2379 ist ein ledeburitischer 12%iger Chromstahl, der eine sehr hochwertige Wärmebehandlung erfordert. Die Härtetemperatur liegt über 1000°C.

In gehärtetem Zustand ist dieser Werkstoff aufgrund seiner Verschleißfestigkeit mit geeigneten Werkzeugen gut zerspanbar.

Diesen Werkstoff erhalten Sie bei uns als Präzisionsflachstahl (Standard- und Sonderabmessungen), EcoPlan®, EroBlock® gegläht oder gehärtet, VarioPlan®, VarioRond® und als Rohmaterialzuschnitt.

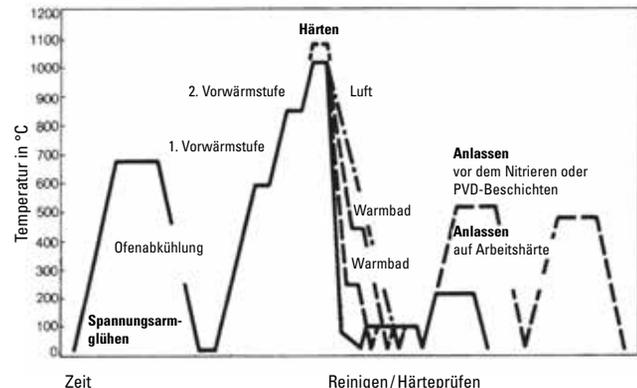
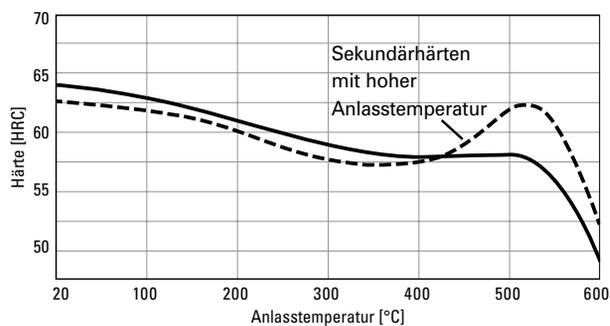
1.2379 erhalten Sie bei uns auch individuell nach Ihren Angaben als Maschinenbauteil oder fertig wärmebehandelte Führungsleiste sowie als Maschinenmesser.

Farbkennzeichnung: Schwarz

Wärmebehandlungsschema

Austenitisierungstemperatur: 1020°C, Haltedauer: 30 Minuten

Anlassschaubild



1.2379

WebShop:
 158 www.stahlnetz.de

Telefon: +49(0)36844/480-0 • Telefax: +49(0)36844/480-55 • grp@stahlnetz.de

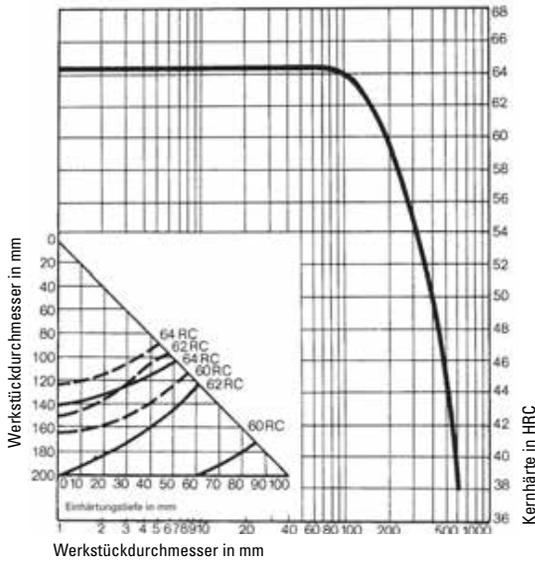
GEBRÜDER RECKNAGEL
 Präzision in Stahl

1.2379 X 153 CrMoV 12

Chemische Zusammensetzung [%]

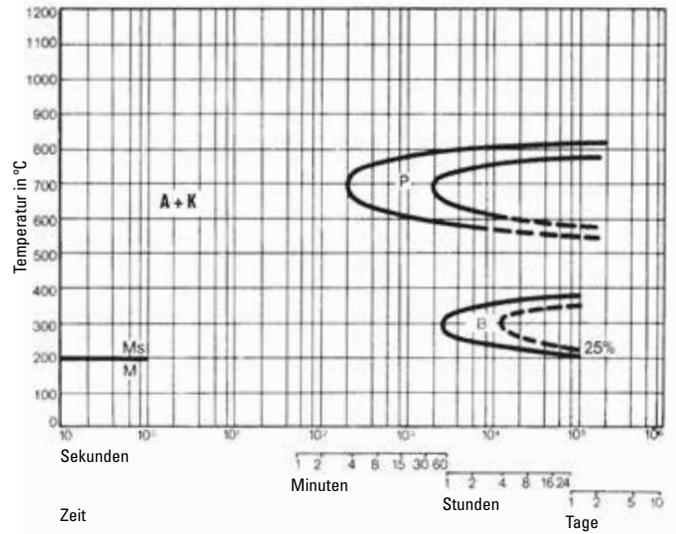
	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
max.	1,60	0,6	0,6	0,03	0,03	13,0	1,0	1,0
min.	1,45	0,1	0,2			11,0	0,7	0,7

Abhängigkeit der Kernhärte und der Einhärtetiefe vom Werkstückdurchmesser



Härtetemperatur: 1030°C
 Härtemittel: — Öl
 --- Luft

Isothermisches ZTU-Schaubild



1.2379

WebShop: www.stahlnetz.de

Telefon: +49 (0) 368 44 / 480 - 0 • Telefax: +49 (0) 368 44 / 480 - 55 • grp@stahlnetz.de

GEBRÜDER RECKNAGEL
 Präzision in Stahl 159

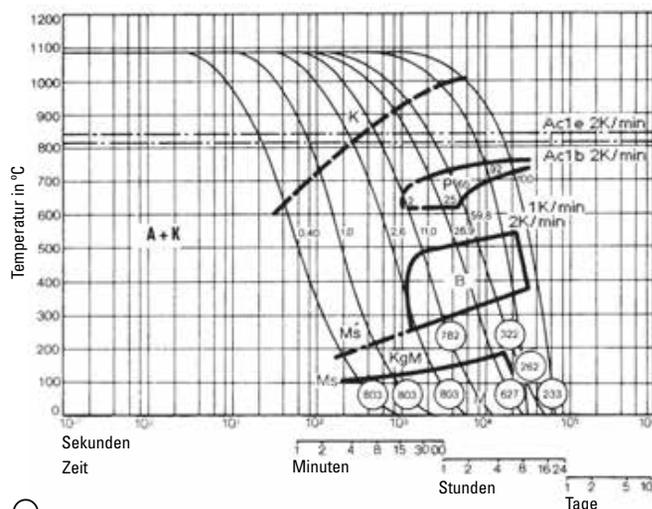
1.2379 X 153 CrMoV 12

Chemische Zusammensetzung [%]

	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V
max.	1,60	0,6	0,6	0,03	0,03	13,0	1,0	1,0
min.	1,45	0,1	0,2			11,0	0,7	0,7

ZTU-Schaubild für kontinuierliche Abkühlung

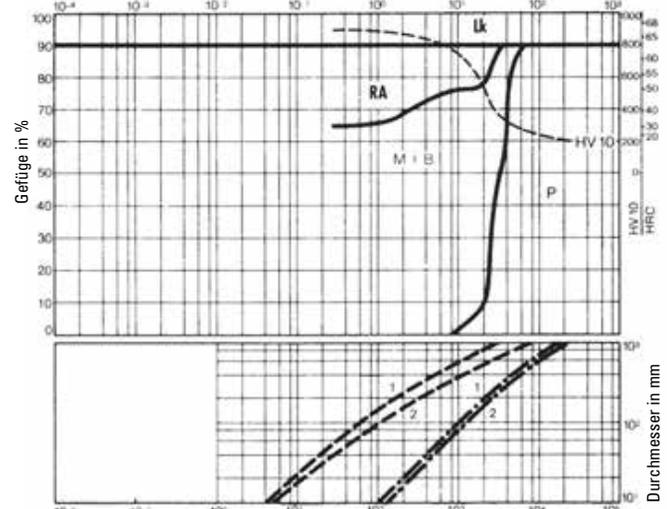
Austenitisierungstemperatur: 1080°C, Haltedauer: 30 Minuten



○ Härte in HV
 2 ... 100 Gefügeanteile in %
 0,40 ... 59,8 Abkühlungsparameter,
 d. h. Abkühlungsdauer von 800–500°C in $s \times 10^{-2}$
 2 ... 1K/min Abkühlungsgeschwindigkeit
 in K/min im Bereich von 800–500°C
 Ms'-Ms Bereich der Korngrenzenmartensitbildung
 KgM Korngrenzenmartensit

Gefügemengenschaubild

Abkühlungsparameter λ



Kühlzeit von 800°C auf 500°C in Sek.

LkLedeburitkarbid
 RARestaustenit
 BBainit
 PPerlit
 KKarbid
 --- Ölabbkühlung
 - - - Luftabbkühlung
 1 Werkstückrand
 2 Werkstückzentrum

1.2379

WebShop: www.stahlnetz.de

Telefon: +49 (0) 368 44 / 480 - 0 • Telefax: +49 (0) 368 44 / 480 - 55 • grp@stahlnetz.de

GEBRÜDER RECKNAGEL
 Präzision in Stahl

