

1.2767 45 NiCrMo 16

Werkzeugstahl für hochbeanspruchte Massivprägwerkzeuge, Kalteisenwerkzeuge, Kaltscherenmesser sowie zur Herstellung von Kunststoffformen.

Farbkennzeichnung:

Lila (1.2767)



1.2767 45 NiCrMo 16

PräziPlan® – Präzisionsflachstahl	241
VarioPlan®	242
VarioRond® und Rundstäbe, geschliffen	244
Rohmaterial	245
Stahllexikon	246
	247

WebShop: www.stahlnetz.de

Telefon: +49 (0) 368 44/480-0 • Telefax: +49 (0) 368 44/480-55 • grp@stahlnetz.de

GEBRÜDER RECKNAGEL
Präzision in Stahl 241

1.2767 45 NiCrMo 16

PräziPlan® – Präzisionsflachstahl
(nach DIN 59350)

Ausführung:

geglüht,
Härte max. 285 HB,
Dicke geschliffen mit $R_a = 6 \mu m$,
Breite feinbearbeitet,
allseitig entkohlungsfrei bearbeitet

Toleranzen:

Breite: +0,2 / -0 mm
Dicke: +0,2 / -0 mm
Länge: +20,0 / -0 mm

Länge: 500 mm Preise [/ Stück]

		Dicke [mm]											
		4,2	5,2	6,2	8,2	10,4	12,4	16,4	20,4	25,4	32,4	40,4	50,4
Breite [mm]	10,3	12	13	14	16								
	12,3	13	14	15	17	20							
	16,3	14	15	16	18	21	22						
	20,3	15	16	18	19	22	23	29					
	25,3	16	17	20	21	23	26	33	37				
	32,3	18	19	22	24	28	32	41	44	55			
	40,3	20	21	24	28	31	37	48	51	65	76		
	50,3	22	24	28	32	37	42	53	64	74	90	102	
	63,3	28	29	33	38	43	51	64	76	90	111	123	147
	80,3	32	35	40	48	53	58	76	88	108	138	147	180
	100,3	37	40	48	56	66	75	97	109	127	161	180	254
	125,3	49	52	68	69	82	91	117	132	148	191	213	278

Vierkant, Länge: 500 mm Preise [/ Stück]

	10,4	12,4	16,4	20,4	25,4	32,4	40,4	50,4
	19	22	28	34	48	70	91	128

Sonderausführungen liefern wir schnell und preiswert!

WebShop: www.stahlnetz.de

Telefon: +49 (0) 368 44/480-0 • Telefax: +49 (0) 368 44/480-55 • grp@stahlnetz.de

GEBRÜDER RECKNAGEL
Präzision in Stahl



1.2767 45 NiCrMo 16

PräziPlan® – Präzisionsflachstahl (nach DIN 59350)

Ausführung:

geglüht,
Härte max. 285 HB,
Dicke geschliffen mit $R_a = 6 \mu\text{m}$,
Breite feinbearbeitet,
allseitig entkohlungsfrei bearbeitet

Toleranzen:

Breite: +0,2 / -0 mm
Dicke: +0,2 / -0 mm
Länge: +20,0 / -0 mm

Länge: 1.000 mm Preise [/Stück]

Dicke [mm]	Dicke [mm]									
	8,2	10,4	12,4	16,4	20,4	25,4	32,4	40,4	50,4	
20,3	30	34	38	45						
25,3	32	36	40	53	57					
32,3	38	42	51	60	70	91				
40,3	40	44	53	69	79	99	117			
50,3	46	54	56	79	94	115	136	159		
63,3	57	65	75	92	111	136	168	200	230	
80,3	71	81	92	117	131	152	191	223	259	
100,3	89	101	115	134	157	183	225	288	334	
125,3	120	135	146	184	201	226	287	356	415	

Vierkant, Länge: 1.000 mm Preise [/Stück]

	10,4	12,4	16,4	20,4	25,4	32,4	40,4	50,4
	31	36	44	52	78	103	126	183

Sonderausführungen liefern wir schnell und preiswert!

WebShop:  www.stahlnetz.de

Telefon: +49 (0) 368 44/480-0 • Telefax: +49 (0) 368 44/480-55 • grp@stahlnetz.de

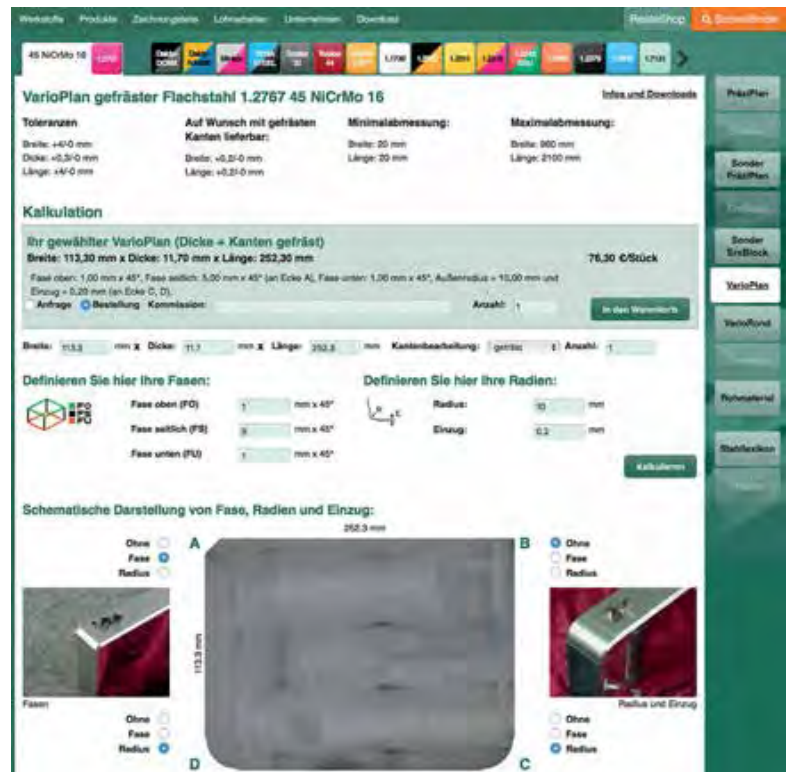
GEBRÜDER RECKNAGEL  Präzision in Stahl 243

1.2767 45 NiCrMo 16

VarioPlan® Feingefräste Halbzeuge in frei wählbaren Abmessungen

- flexibel in Breite, Dicke und Länge
- Kanten gesägt oder gefräst
- auf Wunsch mit Fasen und/oder Eckradius
- Fertigung in 2 bis 3 Tagen
- einfache Kalkulation

Nutzen Sie unsere Online-Kalkulation im
WebShop: www.varioplan.de



The screenshot shows the VarioPlan online calculator for 1.2767 45 NiCrMo 16. It includes sections for 'Toleranzen', 'Auf Wunsch mit gefrästen Kanten lieferbar', 'Minimalabmessung', and 'Maximalabmessung'. The 'Kalkulation' section shows a selected part with dimensions 113,30 mm x 11,70 mm x 252,30 mm and a price of 76,30 €/Stück. Below this, there are fields to define chamfers (Fase oben, Fase seitlich, Fase unten) and radii (Radius, Einzug). A schematic diagram at the bottom shows the part with various chamfer and radius options.

WebShop:  www.stahlnetz.de

Telefon: +49 (0) 368 44/480-0 • Telefax: +49 (0) 368 44/480-55 • grp@stahlnetz.de

GEBRÜDER RECKNAGEL  Präzision in Stahl

1.2767 45 NiCrMo 16

VarioRond® Rundmaterialabschnitte mit frei wählbarer Länge zum Stückpreis

Ausführung und Toleranzen:
 Länge, gesägt: +3,0 / -0 mm
 Durchmesser: +3,0 / -0 mm
 Durchmesserbereich: 20–250 mm

Flexible Online-Kalkulation:
www.variorond.de
 • Wunschlänge ist frei wählbar
 • Stückpreise für Ihre Wunschlänge
 • Sägekosten inklusive
 • keine weiteren Zuschläge



Rundstäbe, geschliffen

Toleranz:
 Durchmesser: h8
 Länge: +30,0 / -0 mm

Länge: 1.000 mm Preise [€/Stück]

	Durchmesser [mm]				
	10	12	15	20	25
	10	13	21	42	63

WebShop:
www.stahlnetz.de

Telefon: +49 (0) 368 44/480-0 • Telefax: +49 (0) 368 44/480-55 • grp@stahlnetz.de

GEBRÜDER
RECKNAGEL
 Präzision in Stahl 245

1.2767 45 NiCrMo 16

Rohmaterial Bleche oder Schmiedestücke und Zuschnitte daraus Bleche gewalzt nach EN 10029 Klasse C

	Dicke [mm]									
	6,1	9,1	11,3	13,3	17,6	20	25	30	35	40
	45	50	55	60	65	70	80	85	90	100
	110	120	130	140	150	165	175	165	175	205

Andere Abmessungen auf Anfrage

- Zuschnitte sägen wir nach Ihren Vorgaben
- Vorgearbeitet als VarioPlan® lieferbar
- Stabstähle (flach) sind kurzfristig lieferbar
- Rundmaterial erhalten Sie als VarioRond®

Günstiges Rohmaterial online aussuchen, auch als Zuschnitt:
www.ResteShop.de

Schnell, übersichtlich und transparent:
 ResteShop und Schnellfinder bei www.stahlnetz.de



ResteShop

- alle Werkstoffe
- mit Zuschnittservice
- sofort ab Lager
- günstige Sonderpreise für Reststücke
- so lange der Vorrat reicht

Schnellfinder

- alle Produkte im Vergleich
- Ihre Sonderteile fertig kalkuliert
- einfache Auswahl der optimalen Lösung

WebShop:
 246 www.stahlnetz.de

Telefon: +49 (0) 368 44/480-0 • Telefax: +49 (0) 368 44/480-55 • grp@stahlnetz.de

GEBRÜDER
RECKNAGEL
 Präzision in Stahl

1.2767 45 NiCrMo 16

Chemische Zusammensetzung [%]

	C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni
max.	0,5	0,4	0,5	1,5	0,35	4,3
min.	0,4	0,1	0,2	1,2	0,15	3,8

Werkzeugstahl für hochbeanspruchte Massivprägwerkzeuge, Kalteisenwerkzeuge, Kaltscherenmesser sowie zur Herstellung von Kunststoffformen.

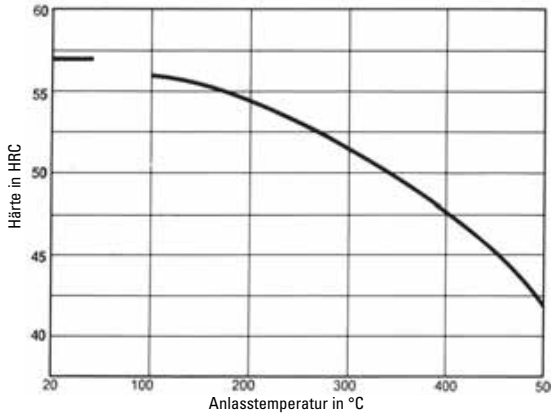
Diesen Werkstoff erhalten Sie bei uns als Präzisionsflachstahl (Standard- und Sonderabmessungen), VarioPlan®, VarioRond® und als Rohmaterialzuschnitt.

1.2767 erhalten Sie bei uns auch individuell nach Ihren Angaben als fertig bearbeitetes Zeichnungsteil.

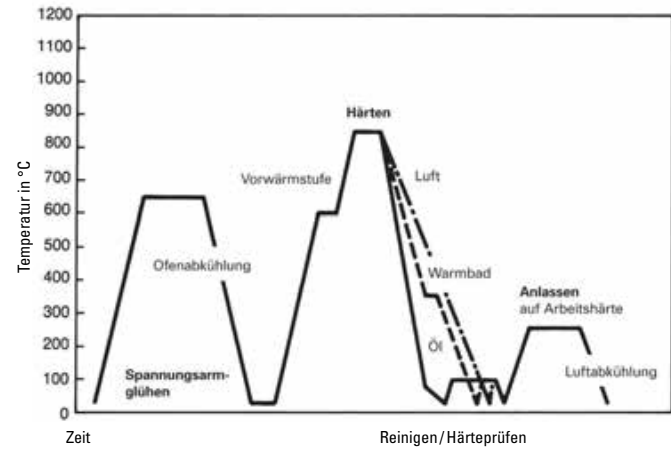
Farbkennzeichnung: Lila

Anlassschaubild

Härtetemperatur: 850°C, Probequerschnitt: Vkt. 20mm



Wärmebehandlungsschema



WebShop: www.stahlnetz.de

Telefon: +49 (0) 368 44/480-0 • Telefax: +49 (0) 368 44/480-55 • grp@stahlnetz.de

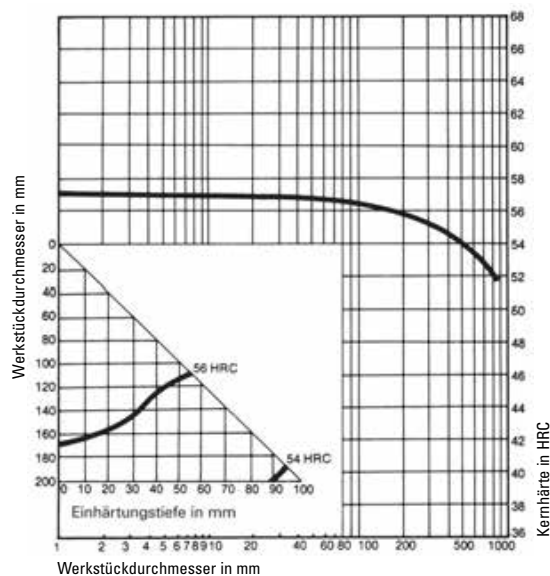
GEBRÜDER RECKNAGEL
Präzision in Stahl 247

1.2767 45 NiCrMo 16

Chemische Zusammensetzung [%]

	C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni
max.	0,5	0,4	0,5	1,5	0,35	4,3
min.	0,4	0,1	0,2	1,2	0,15	3,8

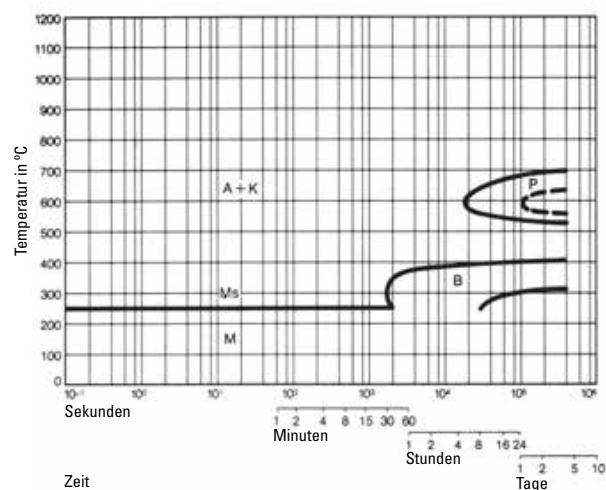
Abhängigkeit der Kernhärte und der Einhärtetiefe vom Werkstückdurchmesser



Härtetemperatur: 960°C
Härtemittel: Öl

Isothermisches ZTU-Schaubild

Austenitisierungstemperatur: 840°C, Haltedauer: 15 Minuten



WebShop: www.stahlnetz.de

Telefon: +49 (0) 368 44/480-0 • Telefax: +49 (0) 368 44/480-55 • grp@stahlnetz.de

GEBRÜDER RECKNAGEL
Präzision in Stahl

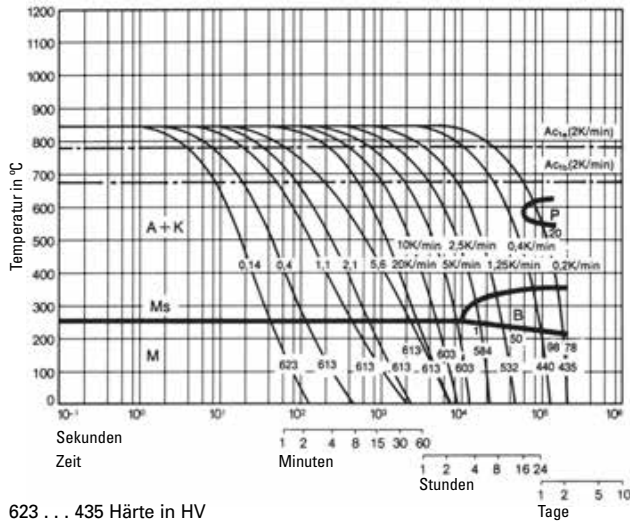
1.2767 45 NiCrMo 16

Chemische Zusammensetzung [%]

	C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni
max.	0,5	0,4	0,5	1,5	0,35	4,3
min.	0,4	0,1	0,2	1,2	0,15	3,8

ZTU-Schaubild für kontinuierliche Abkühlung

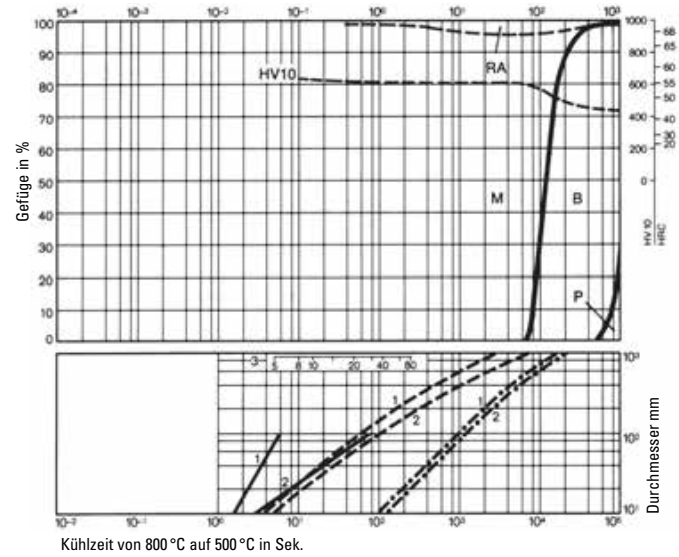
Austenitisierungstemperatur: 840°C, Haltedauer: 15 Minuten



623 ... 435 Härte in HV
 1 ... 98 Gefügeanteile in %
 0,14 ... 5,6 Abkühlungsparameter,
 d. h. Abkühlungsdauer von 800–500°C in $s \times 10^{-2}$
 20 ... 0,2K/mins Abkühlungsgeschwindigkeit in K/min
 im Bereich von 800–500°C
 B.....Bainit

Gefügemengenschaubild

Abkühlungsparameter λ



— Wasserkühlung
 --- Ölabkühlung
 - - - Luftabkühlung

1 Werkstückrand
 2 Werkstückzentrum
 3 Jominy Probe:
 Abstand von der Stirnfläche

WebShop:
www.stahlnetz.de

Telefon: +49 (0) 368 44/480-0 • Telefax: +49 (0) 368 44/480-55 • grp@stahlnetz.de

GEBRÜDER
RECKNAGEL
 Präzision in Stahl

249

1.2767